

## 2. 主仕様

強調文字はOPに付き特殊仕様項目を参照ください。

注1. 最大射出圧、最大保圧は成形条件によって制限される場合があります。

注2. 射出質量は熔融比重、射出効率を考慮した最大値です。

注3. 可塑化能力は弊社の標準試験条件による値です。

注4. スクリュシリンダは、下記スクリュ記号のうちから、御指定のサイズ一式を納入いたします。

## (1)射出装置

機 種	J 8 5 A D - 6 0 H	
	標準仕様	
スクリュ記号		A
スクリュ直径 (mm)		28
最大射出圧力 (MPa)		215
最大保圧圧力 (MPa)		195
理論射出体積 (cm <sup>3</sup> )		62
射出質量 (PS) (g)		56
理論射出率 (cm <sup>3</sup> /s)		216
可塑化能力 (PS) (kg/h)		46
スクリュ回転速度 (min <sup>-1</sup> )		400
ノズル形状・突込量 (mm)		KCノズルφ3×R10, 突込量 50
ノズルタッチ力 (kN)		14.8

## (2)型締装置

型締力/型開力 (kN)		834/83
デーライト (mm)		710
型盤ストローク (mm)		300
金型厚さ (mm)		180~410
タイバー間隔 (H×V) (mm)		410×360
型盤寸法 (H×V) (mm)		580×530
ロケート穴径 (mm)		φ100H7 深さ15mm
エジェクタ力 (kN)		32.4
エジェクタストローク (mm)		80
最小金型寸法 (H×V) (mm)		240×210