

FANUC ROBOSHOT S-2000i250B

機構部諸元

項	目	単位	内容						
型 締 部	型 締 方 式	—	ダブルトグル						
	最 大 型 締 力	kN	標準 2500 (250tonf) / 型締力変更3000 (300tonf)(オプション)						
	型 厚 (最 大 - 最 小)	mm	標準 650-300 / 型厚延長 750-400(オプション)						
	型 開 閉 ス ト ロ ー ク	mm	600						
	ロ ケ ー ト リ ン グ 径	mm	φ100						
	タ イ バ ー 間 隔 (横 × 縦)	mm	710×635						
	プ ラ テ ン 寸 法 (横 × 縦)	mm	1030×960						
	最 小 金 型 寸 法 (横 × 縦) 注1)	mm	420×385						
	エ ジ ェ ク タ ス ト ロ ー ク	mm	200						
エ ジ ェ 、 ク タ 突 出 力	kN	80 (8.0tonf)							
射 出 部	ス ク リ ュ 径	mm	32	36	40	44	48	52	
	ス ク リ ュ ス ト ロ ー ク	mm	150	150	150	176	176	208	
	最 大 射 出 体 積	cm ³	121	153	188	268	318	442	
	射 出 速 度 330mm/s 仕 様	最 大 射 出 圧 力 (高 充 填 モ ー ド) 注2,4)	MPa	380	345	280	---	---	---
		最 大 射 出 圧 力 注2)	MPa	280	280	260	220	190	160
		最 大 保 圧 力 注2)	MPa	280	280	260	220	190	160
		最 大 射 出 率 注3)	cm ³ /s	265	336	415	502	597	701
		最 大 射 出 速 度 注3)	mm/s	330					
	ス ク リ ュ 最 高 回 転 速 度	min ⁻¹	400						
	ノ ズ ル タ ッ チ 力	kN	30 (3.0tonf)						
ス ク リ ュ シ リ ン ダ	温 度 制 御 点 数	シリンダ	3						
		ノズル	1						
機 械	ヒ ー タ 電 力	kW	12.0	13.0	14.9	15.9	17.9	20.2	
機	械 質 量 注5)	t	約 13.7						

注1) この寸法より金型が小さい場合は型締力が制限される場合があります。

注2) 最大射出圧、最大保圧は射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。

最大射出圧、最大保圧は設定可能な最大値です。

成形条件によっては最大射出圧、最大保圧が制限される場合があります。

注3) 最大射出率、最大射出速度の値は計算値です。

最大射出率、最大射出速度の値は最大射出圧発生時に保証されるものではありません。

注4) オプションの高充填モードを選択した場合、この圧力まで設定が可能です。

高充填モードでは、射出時間、保圧時間に制約があります。(詳細は別途お問い合わせください。)

高充填モードを使用する場合、専用の高耐圧シリンダ、ノズルが必要となります。(詳細は別途お問い合わせください。)

注5) オプション非装着の場合の値です。

注6) 1MPa=10kgf/cm²として換算しています。

設置条件

項	目	内容
入 力 電 源		3相 AC200V±10% 50/60Hz±1Hz 3相 AC220V±10% 60Hz±1Hz
主 ブ レ ー カ		225A(250A)(付帯設備用電源端子付き) 注7)
		125A(付帯設備用電源端子無し) 注7)
ア ー ス	注8)	第3種接地工事を施工願います。
設 置 環 境	温 度	0~40°C(推奨 20~25°C)
	湿 度	75%以下(短時間なら95%以下)但し結露なきこと。
	振 動	0.5G以下
	霧 困 気	腐食性ガスに注意して下さい。

注7) 電源線の接続は直接機械の主電源ブレーカに接続して下さい。(本ブレーカは100mA感度の漏電ブレーカです)

付帯設備用電源端子付きのブレーカは、成形機本体および、付帯設備用電源(オプションの周辺機器用200V外部コンセントおよび金型ヒータ)への電力供給が可能です。

()内は内蔵ホットランナー制御オプション装着時の値です。

注8) 取扱説明書に従って、必ず接地工事を施工願います。

性能向上のため上記仕様を予告なく変更する場合がありますがご了承願います。