

射出成形機性能仕様表

INJ. MOLDING MACHINE
SPECIFICATIONS

(1)一般性能

射出側・INJECTION UNIT

型締側・CLAMP UNIT

型式 MODEL	DCE140-5EN
日付 DATE	'06年02月28日

項目	単位	数値						項目	単位	数値
		5E (1次側)			5E (2次側)					
射出装置		5E (1次側)			5E (2次側)			型締力 ※3 CLAMP FORCE	kN	1370
スクリュー径 SCREW DIAMETER	mm	22	26	28	22	26	28			
射出体積 INJECTION CAPACITY	cm ³	35	49	57	35	49	57	型締ストローク CLAMP STROKE	mm	400
可塑化能力 ※1 PLASTICIZING RATE	kg/h	16 (PS)	23 (PS)	32 (PS)	16 (PS)	23 (PS)	32 (PS)	使用金型厚 MOLD THICKNESS 最小~最大 (MIN. ~MAX.)	mm	170~450
最大射出圧力 ※2 INJECTION PRESS	MPa	255	196	169	255	196	169	最大型開距離 DAYLIGHT OPENING	mm	850
最大射出保圧 ※2 HOLDING PRESSURE	MPa	233	167	144	233	167	144	タイバー間隔(H×V) DISTANCE B/W TIE ROD	mm	660×360
射出率 INJECTION RATE	cm ³ /s	125	175	203	125	175	203	ダイプレート寸法(H×V) PLATEN SIZE	mm	860×550
射出ストローク SCREW STROKE	mm	92			92			最小金型寸法(H×V) MOLD SIZE MIN.	mm	175×175
スクリュー回転速度 SCREW SPEEDS	rpm	0~350			0~350			エジェクタ・ストローク EJECTOR STROKE	mm	100
射出力 ※3 INJECTION FORCE	kN	97	104		97	104		エジェクタ力(A側) ※3 EJECTOR FORCE	kN	48
ノズルタッチ力 ※3 NOZZLE TOUCH FORCE	kN	13			13			エジェクタ力(B側) ※3 EJECTOR FORCE	kN	24
ホッパ容量(OPT) HOPPER CAPACITY	L							可動側最大金型質量 MAX MOLD WEIGHT	t	0.25×2

(2) 装備, その他 GENERAL

項目	単位	数値	項目	単位	数値
型締駆動用電動機出力 CLAMP-ELEC. MOTOR	kW	11	1次側加熱筒ヒーター電力 HEATERS	kW	5.11 5.73 6.16
突出駆動用電動機出力 EJECTOR-ELEC. MOTOR	kW	2.0×2	2次側加熱筒ヒーター電力 HEATERS	kW	5.11 5.73 6.16
回転駆動用電動機出力 TURN-ELEC. MOTOR	kW	2.0	機械寸法(L×W×H) MACHINE SIZE	m	4.99×1.58×1.86
射出駆動用電動機出力 INJECT-ELEC. MOTOR	kW	11×2			
スクリュー駆動用電動機出力 SCREW-ELEC. MOTOR	kW	4.5×2	床寸法(L×W) FLOOR SPACE	m	4.27×1.19
空気消費量(0.5MPa時) AIR REQ	NL/shot	3.5	機械質量 MACHINE WEIGHT (APPROX)	t	8.4

(3) サイクル・タイム CYCLE TIME

項目	単位	数値
1次側射出速度 INJECTION SPEED	mm/s	330
2次側射出速度 INJECTION SPEED	mm/s	330

※1 可塑化能力は使用樹脂, 成形条件等により異なります。
PLASTICIZING RATE MAY VARY
UNDER MOLDING CONDITIONS.

※2 1MPa = 10.2kgf/cm²

※3 1kN = 0.102tonf = 102.0kgf

[記事] NOTE: 高速仕様 エジェクタA側特 D140339

(注1) 最大射出圧力, 最大射出保圧は射出装置の出力であり, 樹脂の圧力を示すものではありません。

使用樹脂, 成形条件等によっては, 最大射出圧力, 最大射出保圧が制限されます。

(注2) 射出率, 射出速度の数値は計算値です。

射出率, 射出速度は最大射出圧発生時に保証されるものではありません。

(注3) 可塑化能力は, スクリュー形状からの計算値であり, 使用時の保証数値ではありません。

(注4) φ22スクリュー使用時は, ノズルは30mm延長となります。

○この仕様は予告なしに変更することがあります。 SPECIFICATIONS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE